

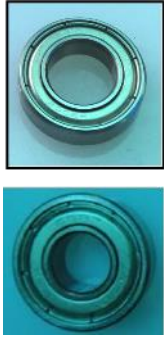


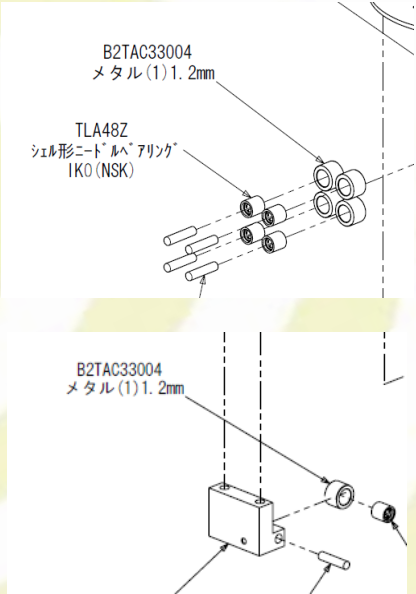
PARTES CONSUMIBLES Y REPUESTOS RECOMENDADOS PARA EL CLIENTE MÁQUINAS CORTADORAS DE TELA

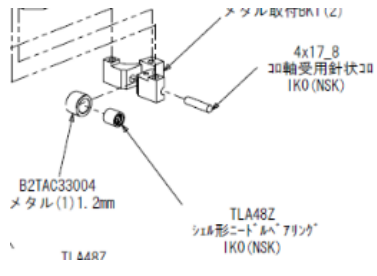
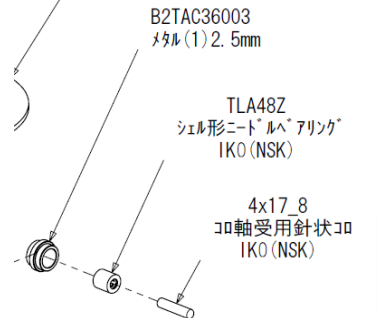
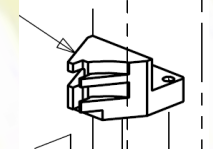
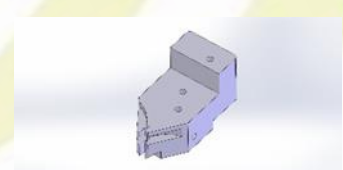
Con base en la experiencia y conocimiento del proveedor, se enumeran los consumibles y repuestos primordiales que debe tener el cliente y que son de consumo a corto o mediano plazo. Igualmente, van de la mano con los tiempos productivos, mantenimientos programados y necesidades de producción dentro de la planta.

Dependiendo del modelo, las referencias pueden variar un poco, pero la funcionalidad de las piezas en general es la misma. Los cálculos se hacen con base en los modelos TAC 508/7808 y M8S.

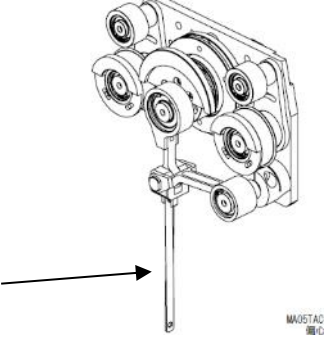




Se evidencian los consumibles y repuestos de la máquina cortadora multicapa:




| REFERENCIA | DESCRIPCIÓN | VIDA ÚTIL |
|---|---|---|
| TAC/BTACB0041  | Cuchilla de corte (Blade). Modelos TAC y M8S. | 2 a 3 días, dependiendo del tipo de tela, número de capas, velocidad de corte, ángulo de giro y trabajo. La cuchilla también tiene desgaste por la cantidad de afilados que se le proporcionen en un periodo productivo. |
| TAC/BTACH0090-3 y TAC/BTACH0100-3  | Piedras de afilar (Grinding Stone). Modelo TAC. | Son las encargadas de realizar el afilado de forma horizontal a la cuchilla y poder generar un desgaste uniforme, constante, al igual que un afilado efectivo. Vida útil de 2 a 3 meses, dependiendo de la programación del afilado. |
| TAC/BTACH0092K y TAC/BTACH0102K  | Piedras de afilar (Grinding Stone). Modelo M8S. | Son las encargadas de realizar el afilado de forma horizontal a la cuchilla y poder generar un desgaste uniforme, constante, al igual que un afilado efectivo. Vida útil de 2 a 3 meses, dependiendo de la programación del afilado. |

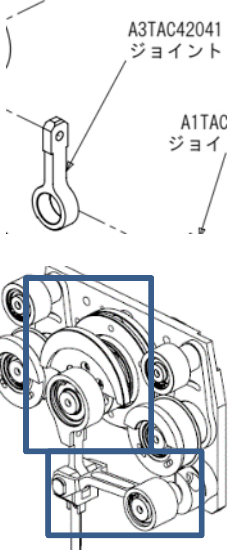

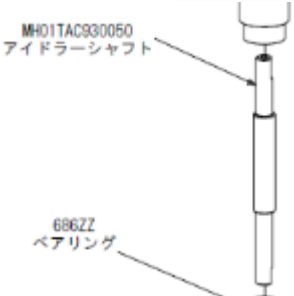

| | | |
|--|---|---|
| <p>6800ZZ y 698ZZ</p>  | <p>Rodamientos piedras de afilar.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Conjunto de rodamientos, los cuales soportan el conjunto de piedras de afilar. Consumo cada 2 a 3 meses.</p> <p>Por máquina son 2 de cada referencia. Total 4.</p> |
| <p>MC02TAC810210</p>  | <p>Bujes de soporte para el taladro de punto inicial.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Encargado de soportar el taladro de punto cero o de perforación inicial. Consumo cada 3 meses.</p> <p>Por máquina hay 1 set.</p> |
| <p>MC01TAC930121</p>  | <p>Taladro inicial.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Encargado de realizar el punto cero e inicio de la máquina. Durabilidad de 6 meses, el cual puede ser variable dependiendo de la cantidad de usos que le establezcan y la productividad.</p> |
| <p>B2TAC33004SET</p>  | <p>Roller kit set.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Set de afilado de la máquina, compuesto por los rodamientos para el pase de la cuchilla y el conjunto de piedras de afilado. Consumible cada 6-8 meses.</p> <p>Por máquina hay 6 set (combinaciones de 3 partes en 6 set).</p> |

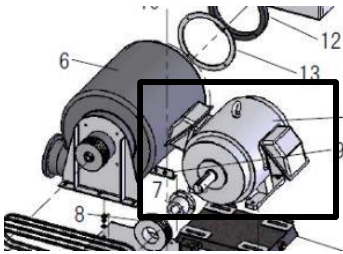
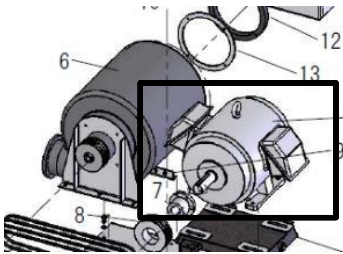
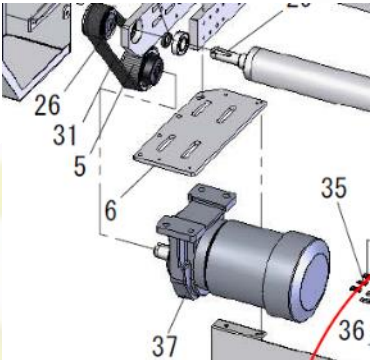
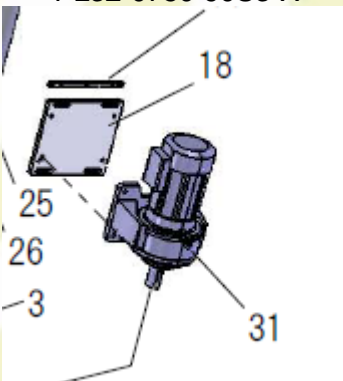
| | | |
|--|---|--|
|  <p>メタル取付ボリ (L) 4x17.8 コ軸受用針状コ IKO (NSK) B2TAC33004 メタル (1) 1.2mm TLA48Z シェル形ニードルベアリング IKO (NSK) TI 44R7</p> | | |
| <p>B2TAC36003SET</p>  <p>B2TAC36003 メタル (1) 2.5mm TLA48Z シェル形ニードルベアリング IKO (NSK) 4x17.8 コ軸受用針状コ IKO (NSK)</p> | <p>Roller kit posterior. Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Permite el movimiento y el ajuste del triángulo de apoyo para la cuchilla. Consumible cada 6-8 meses. Por cada máquina hay 1 set (3 partes).</p> |
| <p>MB01TAC930123</p>  | <p>Guía triangular de la cuchilla (triangular Blade guide block). Modelo TAC.</p> | <p>Permite la presión de la cuchilla ejerciendo la acción de corte y su movimiento necesario. Consumible cada 6 meses.</p> |
| <p>TAC/BTACB0034K</p>  | <p>Guía triangular de la cuchilla (blade guide (2.0mm)). Modelo M8S.</p> | <p>Permite la presión de la cuchilla ejerciendo la acción de corte y su movimiento necesario. Consumible cada 6 meses.</p> |
| <p>MBN3-305 (φ3X305L), φ3X132L y φ3X240L</p> | <p>Bandas de movimiento amarillas. Ancho y longitud.</p> | <p>Son esenciales para permitir el movimiento del set de afilado, las piedras y las cuchillas, al igual que tensionar los elementos para generar el corte preciso y con velocidad.</p> |

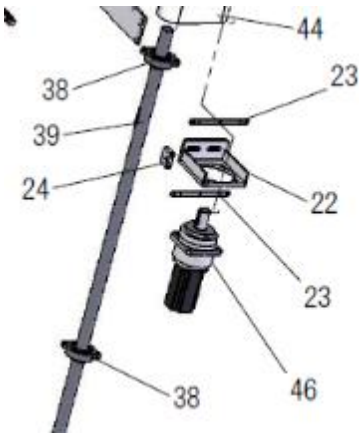
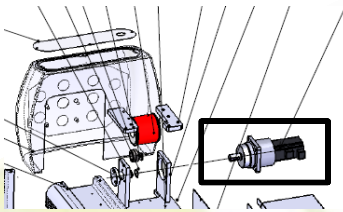
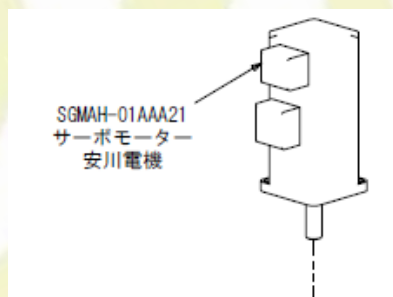
| | | |
|--|--|---|
|  | <p>Modelos TAC y M8S (para este último, cambia la ϕ3X240L por la ϕ3X260L (MBN3-260))</p> | <p>Consumibles cada 6 meses. 1 unidad por máquina.</p> |
| <p>SLIDER-2.0</p>  | <p>Portacuchillas. Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Repuesto fundamental para el cabezote de corte, el cual genera el movimiento y la velocidad oscilatoria de corte para la cuchilla. Consumible cada 6-10 meses, dependiendo del tipo de tela a cortar y las velocidades utilizadas.</p> |
| <p>MB01TAC980120-1</p>  | <p>Varilla de soporte. Modelo TAC.</p> | <p>Biela de soporte en el movimiento oscilatorio del cabezote de corte y de las RPM ejercidas con la máquina. Durabilidad de 12 meses.</p> |
| <p>MBK7TAC980040</p>  | <p>Varilla de soporte. Modelo M8S.</p> | <p>Biela de soporte en el movimiento oscilatorio del cabezote de corte y de las RPM ejercidas con la máquina. Durabilidad de 12 meses.</p> |

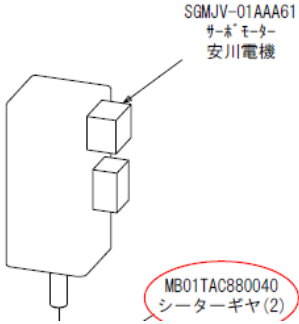
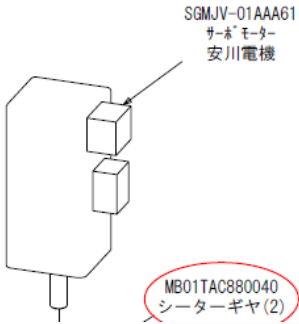
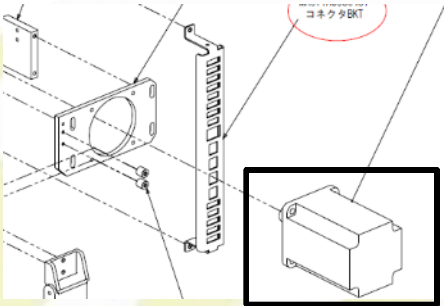
| | | |
|---|---|---|
|  | | |
| <p>TAC/BTACB0280</p>  | <p>Compuerta del plato de corte (long hole plate).</p> <p>Modelo TAC.</p> | <p>Es la compuerta de entrada hacia los bujes de las piedras de afilado, cuchilla y demás elementos de corte hacia el plato de movimiento. Durabilidad de 12 meses, dependiendo del tipo de tela, cantidad de capas y velocidades de corte.</p> |
| <p>MBK5TAC980250</p>  | <p>Compuerta del plato de corte (long hole plate).</p> <p>Modelo M8S.</p> | <p>Es la compuerta de entrada hacia los bujes de las piedras de afilado, cuchilla y demás elementos de corte hacia el plato de movimiento. Durabilidad de 12 meses, dependiendo del tipo de tela, cantidad de capas y velocidades de corte.</p> |
| <p>549-D3GT-12 y 60S2M474</p>  | <p>Bandas dentadas.</p> <p>Modelo TAC y M8S (para este último cambia la 60S2M474 por 60S2M520).</p> | <p>Encargadas de realizar la oscilación para las velocidades y RPM del cabezote de corte. Durabilidad de 12-18 meses.</p> <p>La banda de mayor diámetro se coloca en los rodamientos principales superiores y la otra en el set de afilado, 2 por máquina por referencia.</p> |
| <p>RBC1007 (2 unidades por máquina)</p>  | <p>Set de amortiguadores de la cortadora.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Son los amortiguadores de presión cada vez que la cuchilla está realizando el corte, tanto en el cabezote al igual que en el plato de corte. Consumibles cada 6 meses debido al alto volumen de trabajo que se le aplica.</p> |

| | | |
|--|---|---|
| <p>RJ1007HU (2 unidades por máquina)</p>  <p>KI-30 (1 unidad por máquina)</p>  | | |
| <p>A1TAC23003 A3TAC42041 A1TAC23002-1 A3TAC42040-1</p>  <p>A3TAC42040</p> <p>A1TAC23003 コンロッド(上)</p> <p>A1TAC23002 ジョイント(B)</p> | <p>Rodamientos de movimiento para el cabezote de corte.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Son los componentes encargados de todo el movimiento oscilante del cabezote de corte. Durabilidad de 12 a 18 meses.</p> <p>El set es compuesto por varios repuestos, como se puede evidenciar.</p> |

| | | |
|---|--|---|
|  <p>A3TAC42041 ジョイント</p> <p>A1TAC ジョイ</p> | | |
| <p>MH01TAC930050</p>   <p>MH01TAC930050 アイドラーシャフト</p> <p>686ZZ ベアリング</p> | <p>Soporte de rueda libre eje Z.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Encargado de soportar el taladro de perforación inicial. Durabilidad de 12-18 meses.</p> |
| <p>3V-530</p>  | <p>Banda dentada para el motor de vacío.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Encargada de generar el movimiento interno para el motor del vacío. Durabilidad de 12 a 36 meses.</p> |
| <p>ML01TAC850110-2 + AEF-20HP*2P + AEEF-20HP*2P-1</p> | <p>Set motor de la turbina de vacío + bomba aspiradora + ventilador y protector de calor (se debe ordenar el set junto).</p> <p>Modelos TAC.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 48 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |

| | | |
|---|--|---|
|  | | |
| <p>ML01TAC850110-4 + AEF-20HP*2P-F + AEEF-20HP*2P-1</p>  | <p>Set motor de la turbina de vacío + bomba aspiradora + ventilador y protector de calor (se debe ordenar el set junto).</p> <p>Modelos M8S.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 48 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |
| <p>PL18-0200-25S3-X1</p>  | <p>Motor del conveyer o de banda para el movimiento.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 40 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |
| <p>PL32-0750-90S3-X</p>  | <p>Motor de la cama de los cepillos.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 40 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |
| <p>SGMJV-08AAAHB61</p> | <p>Motor eje X (del cabezote de corte).</p> | <p>Durabilidad de 12 a 36 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |

| | | |
|---|--|---|
|  | <p>Modelos TAC y M8S.</p> | |
| <p>SGMJV-02AAAHB61</p>  | <p>Motor eje Y (del cabezote de corte).</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 36 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |
| <p>SGMAH-01AAA21</p>  | <p>Motor del taladro y las piedras de afilar.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 36 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |
| <p>SGMJV-01AAA21</p> | <p>Motor eje Z y M (del plato de corte).</p> <p>Modelos TAC y M8S (para este último no funciona el eje Z, solo eje M).</p> | <p>Durabilidad de 12 a 36 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |

| | | |
|---|---|---|
|  <p>SGMJV-01AAA61 サーボモーター 安川電機</p> <p>MB01TAC880040 シーターギヤ (2)</p> | | |
| <p>SGMJV-02AAA61</p>  <p>SGMJV-01AAA61 サーボモーター 安川電機</p> <p>MB01TAC880040 シーターギヤ (2)</p> | <p>Motor eje Z (del plato de corte).</p> <p>Modelo M8S.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 36 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |
| <p>SGMJV-08AAA61</p>  <p>コネクタBKT</p> | <p>Motor de la cuchilla de corte.</p> <p>Modelos TAC y M8S.</p> | <p>Durabilidad de 12 a 36 meses, dependiendo de la utilización, limpieza, lubricación y tratamiento del repuesto.</p> |